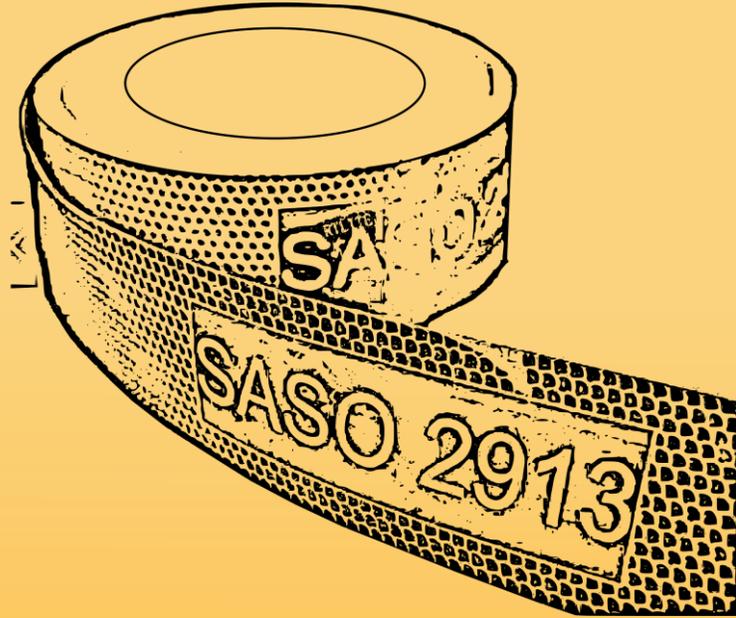


مصادر الجزيرة

استيكرات حواجز الشاحنات

BLT2000 (5 cm)

102104





تم التصميم والتصنيع وفقاً لمتطلبات الهيئة السعودية
للمواصفات والمقاييس والجودة.



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.





نظرة عامة عن المنتج:

عبارة عن لاصق انعكاسي بريزماتي صغير الحجم، مصنوع من مادة الأكريليك المطلي بالألومنيوم ويعكس الضوء بشكل فعال لتحسين الرؤية الليلية والرؤية عن بعد، ويتمتع بمتانة قوية تصل مدته ثباته إلى ٥ سنوات، يستخدم كعلامات للمركبات وعلامات مناطق العمل في أعمال البناء والعوازل والأماكن المماثلة. تتوافق الألوان البيضاء والحمراء والصفراء متطلبات اللون والانعكاس مواصفات ASTM D4956 و EN12899 ومواصفات الصناعة الأخرى.





مواصفات والمميزات:

مميزات رئيسية:

- تصميم بريزمي صغير الحجم وبطبقة واحدة لمنع انفصال الحواف ومقاوم لتأثير الماء.
- عناصر بصرية بريزمية صغيرة الحجم محاذاة في اتجاهات متعددة لظهور انعكاسي أكثر توحيداً عبر التدويرات المختلفة.
- لاصق قوي عالي الالتصاق ليناسب بمجموعة متنوعة من أسطح هياكل الشاحنات المختلفة.

الخصائص الفيزيائية:

المتانة	عند التركيب السليم تستمر المتانة والثبات إلى 5 سنوات
عناصر الأنعكاس الرجعية	الميكروبريزمات
مادة الإنتاج	الألومنيومة
سمك المنتج	mm 0.38
الغلاف الخلفي	لاصق بلاستيكي PE
سمك الغلاف الخلفي	mm 0.08
اللاصق	لاصق مضغوط حساس
درجة حرارة الاستخدام	-20°C ~ 60°C





مواصفات والمميزات:

الإنعكاس الرجعي:

أدنى معامل انعكاس رجعي للاصق عند قياسه وفقاً للمواصفة EN12899 متوسط الدوران بزواوية ٠ درجة و ٩٠ درجة (cd/lx/m2)

ملاحظات	زاوية الدخول β (°)					زاوية المراقبة α (°)	
/	0	0	0	0	$\beta 1$	$\alpha = 0.33^\circ (20')$	
	60	40	30	5	$\beta 2$		
	10	75	130	300		أصفر	اللون
	16	90	200	450		أبيض	
	10	30	60	120		أحمر	

التصاق اللاصق والتغليف بالترقيق:

للحصول على إلتصاق ثابت وصحيح، يجب أن يكون السطح الأساسي جافاً وخالياً من الغبار والزيوت والدهون والسييليكون أو أي تلوث آخر.

إذا كان السطح الأساسي بحاجة إلى أستخدام مذيب، فلا يمكن أن يتم الانتقال إلى الخطوة التالية حتى يتم تبخير المذيب تماماً.

عند وضع اللاصق على الأسطح المعدنية، فإن تقشير الأسطح بشكل طفيف مفيد عند النقل والتخزين يوصى بتخزينها في منطقة باردة وجافة وبعيدة عن أشعة الشمس المباشرة بدرجة الحرارة تتراوح بين ٢٠ درجة مئوية إلى ٢٤ درجة مئوية ونسبة رطوبة الهواء النسبية من ٤٠% إلى ٦٠%





المقاسات والصور:

مقاسات اللاصق:

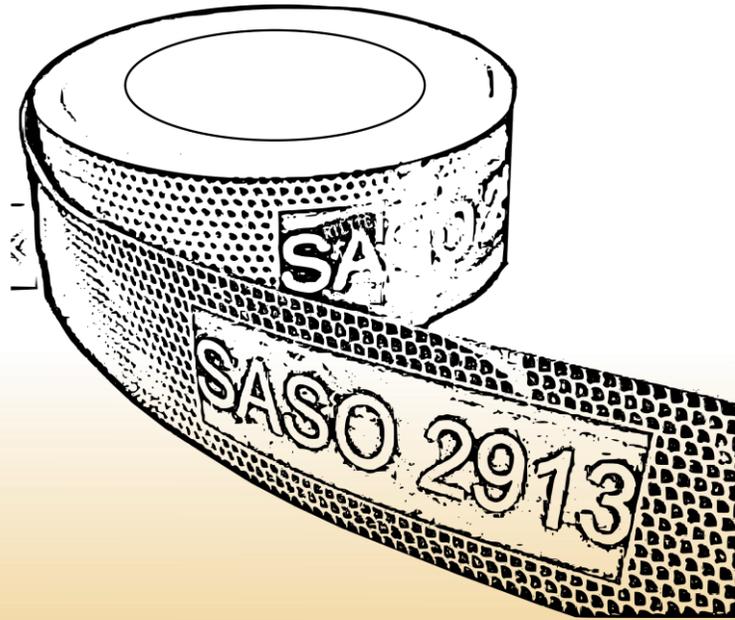
العرض	الطول
٥ سنتيمتر	٢٥ متر
حسب الطلب	حسب الطلب





لمزيد من الخدمات والمنتجات
قم بزيارة موقعنا الالكتروني :

www.masader-j.com



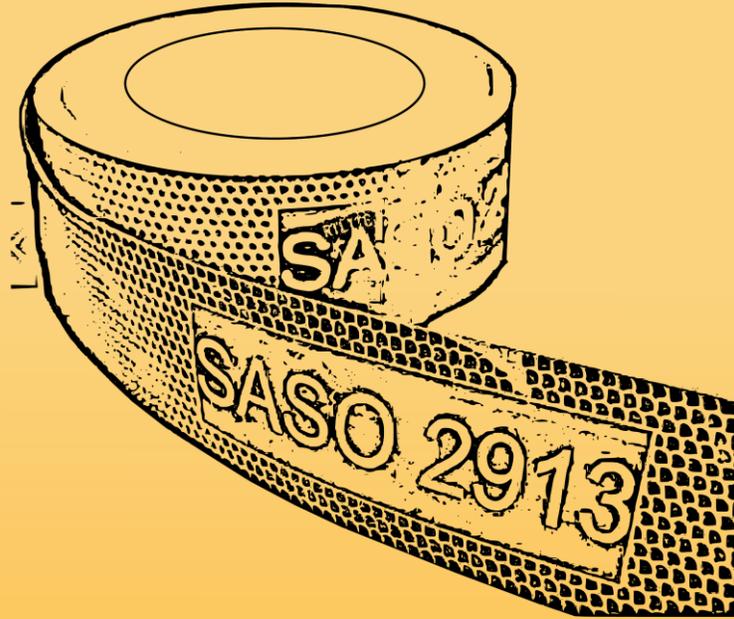


Masader AJazeera

Truck barrier stickers

BLT2000 (5cm)

102104





**Designed and manufactured in accordance with the
Saudi Standards, Metrology, and Quality
Organization requirements.**



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.





Product Overview:

LU BLT2000 Prismatic Grade Sheeting is a micro prismatic retroreflective sheeting, Acrylic aluminizing material with up to 5 years durability for vehicle markings, construction work zone signing, delineators and similar applications. The White, Red, Yellow color meets the color and reflectivity requirements of EN12899 ,ASTM D4956 and other industry specifications.





Specifications & features:

Key Features

- Micro prism, single-ply construction to prevent edge-lifting and eliminate water
- Micro prismatic optical elements aligned in multiple directions for a more uniform
- reflective appearance across different rotations.
- Aggressive high-tack adhesive for bonding to many different truck body substrates

Physical Characteristics & Properties

Durability	Up to 5-years when properly installed. Vertical exposure only
Retroreflective Elements	Microprisms
Production material	Aluminizing
Product Thickness	0.38mm
Release Liner	PE film
Release Liner thickness	0.08mm
Adhesive	Pressure Sensitive Adhesive(PSA)
Application Temperature	-20°C ~ 60°C





Specifications & features:

Retro reflection

Minimum Coefficient of Retro reflection when Measured per EN12899 for new sheeting.

Average of 0° and 90° Rotations. (cd/lx/m²)

Observation Angle α (°)		Entrance Angle β (°)					Remark
$\alpha = 0.33^\circ (20')$		$\beta 1$	0	0	0	0	/
		$\beta 2$	5	30	40	60	
Color	Yellow		300	130	75	10	
	White		450	200	90	16	
	Red		120	60	30	10	

Adhesive bonding and laminating

In order to achieve proper adhesion of the films, the substrate must be dry and free of dust, oil, fats, silicon or other contamination. If the substrate needs to be treated with a solvent, the next processing step cannot be carried out until the solvent is completely evaporated. When bonding films to metallic substrates, slight grinding of the surfaces is advantageous.

Storage and transportation LU BLT2000 should be stored in a cool, dry indoor area that is protected from direct sunlight.

Recommend temperatures for storage are from 20° C to 24° C and relative air humidity of 40% to 60%.





Sizes & Pictures::

Sheeting Size

Width	Length
5cm	25m
Customized	customized





For more Products & Services
Visit our Web site :

www.masader-j.com

